



図1.メッキ有効面

96355 00203		ASSY	MIRROR ASSY-O/S, SIDE UNDER	96355 10Z61	4
96350 00203		ASSY	MIRROR ASSY-O/S, UNDER	96350 10Z61	3
96301 10Z03		ASSY	MIRROR ASSY-O/S, LH	96301 10Z67	2
96301 10Z01		ASSY	MIRROR ASSY-O/S, RH	96301 10Z65	1
基本部品	質量	材料	部 品 名 称	部 品 番 号	行 番
THIRD ANGLE PROJ 三角法			(中沢)	(駒崎)	(河村)
尺 寸			製 図	設 計	調 査
SCALE 度			DRAWN BY	DESIGNED BY	CHECKED BY
					APPROVED BY
					承 認

①③④

① 注 記

1. 本部品は基本部番に対して絞を廃止し、クロムメッキ処理を施したものである。その他の仕様に変更は無い。
2. メッキの外観は、平滑でふくれ、焼け、しみ、ピンホール、素地露出、変形等の有害な欠陥が無いこと。
3. クロムメッキ品については、下記試験を満足する事。
 - a) メッキ膜厚; Ni; 8 μ m以上
Cu+Ni; 20 μ m以上
Cr; 0.15 μ m以上
 - b) 耐食性; NES M0139 (コロドコート試験) による。
判定基準; 16h, 2サイクルで局部的腐食率10%以下
全体的腐食率5%以下
 - c) 耐熱サイクル性; NES M0132 第2法2B類を
基本要求仕様とし、詳細仕様については別途協議の上
決定とする。
 - d) ビール強度; 1.2kgf/cm以上
 - e) その他試験項目 (落球衝撃試験等) については
別途調整の上、決定する。
4. 詳細は、担当設計課と調整のこと。
5. メーカーは、提案図を出図のこと。
- ④ 6. メッキ品質は、外製品検査課に限度見本を提出の上、合意を得る事。

中澤	051107	2	CL-2909	④	注記追加	吉田 渡辺
				③	メッキ処理記号追記 (旧Cr2P)	
				②	再製図化 (旧TEC)	
阿佐見	010620	1	CL-0559	①	注記追加 (メッキ要求性能)	稲垣 砂田
4				N	96301 10Z65より再製図	
3	SIGN 承認	DATE 日付	CHG.NO,NOTE,NO. 変更通知番号	SYM 記号	ALTERATION 図 面 変 更 記 事	SIGN 担当
2	DRAWING NAME 図 面 名 称					SIZE A3
1	DRAWING NO. 図 面 番 号					CHG. 02
0. 番	NISSAN DIESEL MOTOR CO.,LTD. 日産ディーゼル工業株式会社				重保区分	図面識別 A790 メッキ仕様 (4ヒーター+RC)

②(SOLID)

②